

Univerzita Karlova v Praze, Farmaceutická fakulta v Hradci Králové

Katedra: Farmaceutická technologie
Školiteľ: doc. PharmDr. Zdeňka Šklubalová, Ph.D.
Posluchač: Daniela Ferechová
Název diplomovej práce: Štúdium vplyvu zloženia na sypné a konsolidačné
vlastnosti tabletoviny

Oprava:

Původní text: str.....20..... řádek.....3.....

Častice, ktoré sú takmer guľovitého tvaru majú hodnotu sféricity blízku nule.

Oprava textu:

Častice, ktoré sú takmer guľovitého tvaru majú hodnotu sféricity blízku číslu jeden.

Oprava:

Původní text: str.....38..... řádek.....9.....

Je zvlášť vhodná pre vlhkú granuláciu, zhutňovanie valcov a sféronizáciu.

Oprava textu:

Je zvlášť vhodná pre vlhkú granuláciu, kompaktovanie medzi valcami a sféronizáciu.

Oprava:

Původní text: str.....45..... obrázok.....4.....

Vrorka MCC počas testu stlačiteľnosti a OT v sklenenej nádobe po oddelení hornej časti a po konsolidačnom teste.

Oprava textu:

Vzorka MCC počas testu stlačiteľnosti a OT v sklenenej nádobe po oddelení hornej časti a po šmykovom teste.

Oprava:

Původní text: str.....50..... obrázok.....7.....

Popisok osy Y: Početnosť (%)

Oprava textu:

Popisok osy Y: Objemové percentá (%)

Oprava:

Původní text: str.....68..... řádek.....7.....

Látky nachádzajúce sa v oblasti < FF 10 (EP, MCC 200 a MT) vykazujú za daného napätia veľmi dobrý tok, ...

Oprava textu:

Látky nachádzajúce sa v oblasti > FF 10 (EP, MCC 200 a MT) vykazujú za daného napätia veľmi dobrý tok, ...

Oprava:

Původní text: str.....69..... řádek.....1.....

Porovnanie absolútnych hodnôt šmykového napätia pri každej úrovni normálového napätia ukazuje na obťažnosť uvedenia materiálu do toku. Čím je vyššia hodnota šmykového napätia, tým je ťažšie indukovať tok prášku, a tým je zložitejšia manipulácia s práškom v procese výroby. Pre OT a MT sú dáta ilustrované v **Tabuľka 10**. Z nej je evidentné zlepšenie toku, ktoré bolo dosiahnuté modifikáciou zloženia tabletoviny.

Oprava textu:

V **Tabuľka 10** sú pre rovnaké predšmykové napätia ilustrované hodnoty šmykového napätia pre konkrétne hodnoty normálového napätia pre formulácie OT a MT. Porovnanie absolútnych hodnôt šmykového napätia pri každej úrovni normálového napätia ukazuje na obťažnosť uvedenia materiálu do toku. Čím je vyššia hodnota šmykového napätia, tým je ťažšie indukovať tok prášku, a tým je zložitejšia manipulácia s práškom v procese výroby. Z **Tabuľka 10** je evidentné zlepšenie toku, ktoré bolo dosiahnuté modifikáciou zloženia tabletoviny.