

# Abstrakt

Univerzita Karlova, Farmaceutická fakulta v Hradci Králové

Katedra: Farmaceutická technologie  
Školitel: Ing. Zdenka Mrvová  
Konzultant: Mgr. Matěj Kovář  
Posluchač: Jana Brokešová  
Název diplomové práce: Optimalizace potahování tablet

Obalování tablet představuje významný proces ve farmaceutické technologii. Obal tablet může chránit léčivou látku přípravku před negativními vlivy prostředí nebo může zajišťovat ve stanoveném čase a na stanoveném místě v organismu její uvolnění. Za základní metody obalování tablet jsou obecně považovány dražování a filmové potahování. Jelikož dražování tablet s sebou nese řadu nevýhod, jako jsou časová náročnost výrobního procesu, obtížná standardizace procesu a také pomocí dražování nelze vyrobit obal s modifikovaným uvolňováním, proto se již dnes ve farmaceutických firmách téměř nevyužívá. Diplomová práce se zabývá změnou technologie dražování na filmové potahování tablet u multivitaminového přípravku Spofavit®. Během pilotní šarže byl zvolen filmový potahový materiál Nutraficient® Food Supplement Coating, Opadry AMB a tento potah aplikován na dva prototypy jader (jádra originálního složení původního přípravku a modifikovaná jádra s přidanou laktosou). U jader byla testována jejich hmotnostní stejnoměrnost, pevnost, oděr a rozpadavost. Po zpracování výsledků pilotní šarže byl proveden scale-up procesu z pilotního do výrobního měřítka pro jádra originálního složení původního přípravku za využití potahovacího bubnu Glatt Coater 1500. U potažených tablet byla prokázána odpovídající stabilita a rozpadavost. Po splnění příslušných právních náležitostí firmou, bude Spofavit® ve formě filmem potažených tablet připraven k uvedení na český trh a k rutinní výrobě.